

Epoxid-Gießharz WASSERKLAR + Härter W 300



- Empfohlen für Schichtstärken bis 1-2cm
- Hochtransparente, fast wasserklare Komponenten
- Gute UV-Beständigkeit
- Weitestgehend luftblasenfrei
- Polierbare, harte Oberfläche
- Sehr gute Schlagzähigkeit
- Geringe Schrumpfung
- Härtet auch in dünnen Schichten klebfrei aus
- Lässt sich mit R&G-Universal-Farbpasten bzw. Transparentfarben und Trockenpigmenten aller Art einfärben
- Kann mit allen trockenen Füllstoffen modifiziert werden (Metallpulver, Effektpigmente, Sand, usw.)
- Ebenfalls geeignet für Beschichtungen und als Laminierharzsystem mit sehr langer Topfzeit

Mischungsverhältnis:

100 : 35 Gewichtsteile Harz : Härter

Verarbeitungszeit (135 g / 20 °C): ca. 300 Minuten

Aushärtezeit: ca. 24–72 Stunden (je nach Volumen, Schichtstärke und Temperatur)

Anwendungsgebiete:

Schmuck, Aquaristik, Terraristik, Kunsthandwerk, Holzveredlung, Möbelbau (Rivertable), Diaramen, Flug-, Schiffs-, Auto- und Eisenbahn-Modellbau.



Verarbeitung:

Um optimale Ergebnisse zu erhalten, sollten Harz und Härter nach Gewicht dosiert werden. (Das Mischungsverhältnis nach Gewicht ist nicht identisch mit dem Mischungsverhältnis nach Volumen, aufgrund unterschiedlicher spezifischer Gewichte von Harz und Härter.)

Nach dem Vermischen von Harz und Härter muss das Gießharz möglichst schnell vergossen werden, um eine exotherme Reaktion im Mischgefäß zu vermeiden. Dies gilt insbesondere wenn große Mengen verarbeitet werden.

Die bei der Härtung entstehende Reaktionswärme (Exothermie) begrenzt die maximal in einem Arbeitsgang zu vergießende Menge und die Schichtstärke.

Je höher die Temperatur und/oder die Schichtdicke und/oder das Volumen, desto kürzer die Verarbeitungs-/Gelierzeit.

Bei Überschreiten einer bestimmten Grenze erwärmt sich das Harzsystem exponentiell, bis es schließlich zu unerwünschten Reaktionen kommt:

Der Guss verfärbt sich komplett oder stellenweise, von hellgelb bis dunkelbraun, es entstehen Risse und es tritt verstärkter Schwund auf. Des Weiteren bildet sich eine unruhige, wellige Oberfläche. Im Extremfall kann der Guss ganz oder partiell „verkochen“. Es entstehen dann Temperaturen über 100 °C.

Es können Schichtstärken bis 5 cm bei kleinen Volumen bis etwa 500 ml, und Schichten von 1-2 cm bei großen Volumen bis ca. 30 Liter vergossen werden.

Für große Formteile (z. B. „Rivertables“) mit Schichtstärken über 20 mm empfehlen wir andere Harsysteme mit längerer offener Zeit. Zb. das Greencast 160.

Bei Temperaturen über 25 °C raten wir dringend davon ab größere Schichtstärken und/oder größere Volumen in einem Arbeitsgang zu vergießen.

Unsere anwendungstechnische Beratung in schriftlicher oder mündlicher Form oder durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Wir garantieren, dass die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Unsere Verantwortung beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.